# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

58-214603

(43) Date of publication of application: 13.12.1983

(51)Int.CI.

F01D 25/08 F01D 21/04

F02C 7/20 F04D 29/16

(21)Application number : **57-096220** 

(71)Applicant: HITACHI LTD

(22)Date of filing:

07.06.1982

(72)Inventor: KAWAIKE KAZUHIKO

**IKEGUCHI TAKASHI** 

**NODA MASAMI** 

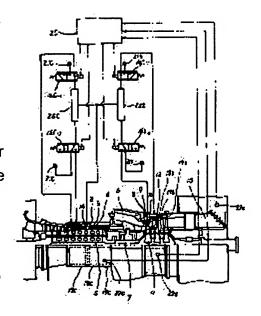
HAGIWARA NORIAKI

## (54) VANE EDGE GAP ADJUSTING DEVICE OF A FLUID MACHINE

## (57) Abstract:

PURPOSE: To lessen the gap at the vane tip and thereby enhance efficiency by furnishing a fluid machine such as turbine with a casing cover, introducing the air separated by a vortex tube to the space between casing and the casing cover, and thereby heating or cooling the casing.

CONSTITUTION: Hot or cool air separated at vortex tubes 25c, 25t is supplied to a space 18c formed between the casing 2 of a compressor of gas turbine device and a casing cover 17c provided surrounding the casing and also to a space 18t formed between the turbine casing 12 and a casing cover 17t surrounding this 12. The compressor casing 2, turbine casing 12 and exhaust duct 13 are equipped with temperature sensors 22c, 22t and 22e, and solenoid-operated valves 16c-1, 16c-2, 16t-1, 16t-2 are controlled by a control device 20 in accordance with the temperature signals emitted. The gap at the vane tip can be held



small always by thus heating or cooling the casing, which will contribute to reduction of leakage and enhancement of efficiency.

#### LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

### (9) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

# ⑫公開特許公報(A)

昭58—214603

௵Int. Cl.³	識別記号	庁内整理番号	砂公開 昭和58年(1983)12月13日
F 01 D 25/08		7813—3G	
21/04		7813—3G	発明の数 1
F 02 C 7/20		6620—3G	審査請求 未請求
F 04 D 29/16		6943-3H	
			(全 <b>6</b> 頁)

#### の流体機械の翼端間隙調整装置

顧 昭57—96220

②出 顯 昭57(1982)6月7日

@発 明 者 川池和彦

创特

土浦市神立町502番地株式会社 日立製作所機械研究所内

70発明者池口隆

土浦市神立町502番地株式会社 日立製作所機械研究所内 @発 明 者 野田雅美

土浦市神立町502番地株式会社 日立製作所機械研究所内

@発 明 者 萩原憲明

土浦市神立町502番地株式会社 日立製作所機械研究所内

⑪出 願 人 株式会社日立製作所

東京都千代田区丸の内1丁目5

番1号

個代 理 人 弁理士 秋本正実

#### 明 紐 書

発明の名称 流体接成の異端間隙調整装置 特許翻求の範囲

1 ケーシングとロータとの内の少なくとも一方に異を設けた流体機械において、ケーシングの外間にケーシングカベーを設け、かつ、ポルテックスチューブにより分離した室温と異なる温度の空気を上記ケーシングとケーシングカベーとの間に導いて該ケーシングを温度制御することを特徴とする流体機械の異端間隙調整装置。

2 前記のポルテックスチューブは、当該流体機 械から抽気した圧縮空気を圧縮気体源としたもの であることを特徴とする特許請求の範囲第1項に 記載の流体機械の異端間隙調整装置。

#### 発明の詳細な説明

本発明は、動臭と静具とのいずれか一方、又は 両方を備えた回転式の旋体機械の異先端間隙の調 形安園に関するものである。

円 高状のケーシング内にロータを支承し、ケー シングに 静翼を設けロータに動異を設けてなる回 転式の液体機械においては、機構上必然的に異端 間隙を設けなければならないが、この異端間隙か ら作動流体が凝洩するのでいわゆる凝れ損失が発 生する。特に、稼動中に高温となる回転式の有異 旋体機械においては熱膨股収縮の関係から異端間 隙を大きくとる必要があり、定常運転温度の高い 空気圧縮機やタービン等は異端隙間の影響を受け 易い。

第1図に、稼動中に高温となる回転式の有異版 体機械の一例としてガスタービンを示す。

圧縮機入口1から吸入された空気はケーシング 2内で静異3と動異4とによつて圧縮される。上 記の静異3はケーシング2に固着され、動異4は ロータ5に固着されている。

圧縮された空気は燃焼器6内で燃料を噴霧され高温の燃焼ガスとなつてタービンケーシング12 内のタービン静選8とタービン勘翼10とを通つ てタービン排気ダクト13に流出する。上記のタービン動翼10はタービンデイスク11に間滑され、軸7を介して圧縮機ロータ5に結合されてい

(1)

る。動翼10の翼翅に刈向するごとく、シュラウド9がタービンケーシング12の内面に固定されている。

第2 図は圧縮機部分の静実3 及び動翼4 付近の拡大図、第3 図はタービン部分のタービン動翼10 付近の拡大図である。 異端関陳8 は、当該ガスタービンの起動から停止に至る全運転期間中において零となる頃れの無いように改定される。

上記の間隙寸法をは選転に伴う温度変化によつ て第4凶に示すように変化する。本図において、 破線は圧縮機部分の異端間隙寸法を示し、実線は タービン部分の異端間隙寸法を示している。

圧縮機ロータ 5 の熱容量は圧縮機ケーシング 2 の熱容量に比して大きいので、圧縮機ケーシング 2 が圧縮機ロータ 6 よりも急速に昇温・熱膨脹する。このため、圧縮機部分の異端間隙(破線)は 油火後増加を示し、次算に定常状態となる。

一方、タービン部においてはタービンケーシン グ12の熱容量が大きいので、タービンデイスク 11よりも遅れて昇出する。このためタービン部

(3)

つて当然に当該硫体機械の効率向上が期待できる。

上記の目的を達成するため、本発明は、ケーシングの外周にケーシングカバーを設け、ポルテックスチューブによつて分離した高温空気若しくは低温空気を上記のケーシングカバー内に導いてケーシングを加熱、若しくは冷却して温度制御することを特徴とする。

本発明を構成するボルテックスチューブの一例を第5図に示す。ボルテックスチューブ15は主として円管15mと、 放円管15m内に圧縮気体を噴出させるノズル15mと、円管15m内に股份けられたオリフイス15cとからなる。ノズル15bから噴出した気体は円管15m内に旋回流を生じ、円台15mの気体は円錐状の流量制御弁15dを介して高温の気体は円錐状の流量制御弁15dを介して高温の気体は低温となり、オリフイス15cで高温空気と分離されて低温側流出口16fから流出する。このようにして、ボルテックスチューブ15は圧縮気体を高温気流と低温気流とに

分の異端間隙 (実験) は溶火後減少を示し、次第 ・に定常状態となる。

上記の第4図は選端間隙の時間的変化の傾向を概要的に示したものであり、実用時における異端間隙寸法は、運転時間、設置環境、気象条件、及び負荷条件等によつて複雑に変化する。設計的に異端間隙寸法を定める場合、上述の各種条件を考慮してから、とは多次上ではなったが、定格運転において異端間隙寸法をかい、定なりしめるととは多実上不可能である。従来、なからしめるととは多実上不可能である。従来、定なりしめるととは多実上不可能である。従来、ため、ケーシングやシュラウドなどの圧力を利用した異端間隙調整接ばが、たいるが、調整作用の変形量が小さくなか、対不充分である。

本発明は上述の事情に鑑みて為され、異先端間 随を選転状態に応じて縮小せしめ、異先端におけ る端れ損失を成少せしめ得る異端間隙調盛装置を 提供することを目的とする。漏れ損失の減少によ

(4)

分離抽出する機能を有している。

本発明の一実施例に係る異端間際調整装置を備えたガスタービンを第6図に示す。これは第1図に示したガスタービンに本発明を適用したものであつて、第1図と同一の図面参照番号を附した圧縮機ケーシング2、圧縮機酔異3、圧縮機動翼4、圧縮機ロータ5、燃焼器6、シャフト7、タービン静異8、シユラウド9、タービン動翼10、デイスク11、タービンケーシング12、及び排気ダクト13は第1図に示した従来形のガスタービンにおけると同様の構成部材である。

圧縮機ケーシング2の周囲をケーシングカバー 17cで囲み、ケーシング2との間に中空部18c を形成する。19cはケーシングカバー17cに 設けた排気孔である。

同様に、タービンケーシング12をケーシング カパー17 1 で囲み、ケーシング12 との間に中 空部18 1 を形成する。19 1 は中空部18 1 と 排気ダクト13 とを連通する排気孔である。

空域圧縮機に抽気孔14を設け、とこから抽気

した圧縮空気を 2 個の ポルテックスチューブ 25 c, 2 5 l に供給する。

上記のボルテックスチューブ25 cの高温倒流 出口かよび低温傾促出口を、それぞれ電磁弁 16c-1かよび同18c-1を介して圧縮部のケーシン グカバー17 c内の中空部18 c に接続する。上 配の電磁弁16c-1,18c-1は、自動制御装置20 によつて作動せしめられるように構成した三方コック形の流路切替弁で、ボルテックスチューブ 25 c の高温倜、低温傾旋出口を交互に中空部 18 c に連通したり、ブリーザ21 c を介して大 気に解放したりするように作動する。

前記と同様に、ボルテックスチューブ251の 高温関雄出口および低温関係出口を、それぞれ電 磁弁161-1および161-1を介してタービン部のケーシングカバー171内の中空部181に接続する。上記の電磁弁161-1、161-1は自動制御装置 20によつて作動せしめられ、ボルテックスチューブ251の高温調、低温関係出口を交互に中空部181に連通したりブリーザ211を介して大

(7)

に昇温する。従つて圧船機の異端関係は増大し、 タービン動製の異端関機は減少する。 との時期に おいては圧縮機ケーシングカバー17c内にはが ルテックスチューブ25cで分離した低温空気が 成入し、分離した高温空気は大気中に放出するように電磁弁18c--・、18c--- を作動せしめる。ま た、 との時期( 始動直後) にはポルテックスチューブ25ょで分離した高温空気がタービンケーシングカバー17ょ内に強入し、分離した低温空気 は大気中に放出されるように電磁弁16ょ-1、16ょっ を作動せしめる。

圧縮機ケーシングカパー17c内に施入した低温空気は中空部18cを施通して圧縮機ケーシング2を冷却した後排気孔19cから大気中に放出される。また、タービンケーシングカパー17 に内に施入した高温空気は中空部18 ¢ を施通してタービンケーシング12を加熱した後排気孔19 ¢ から排ガス流中に放出される。以上のごとく起動直後にかいては圧縮機ケーシング2を冷却するとともにタービンケーシング12を加熱するように

気に解放したりするように作動する。

圧縮機ケーシング2に温度センサ22 c を取り付け、タービンケーシング12に温度センサ22 c を取り付けてケーシング温度を検出し、出力信号を自動制御装置20に入力させる。排気ダクト13に温度センサ22 c を取り付けて排気温度を検出し、出力信号を自動制御装置20に入力させる。

以上のように解成した資端間隙調整装置を使用する場合、自動制御装置20に予め次配のごとくブログラムを組みこみ、協度センサ22c,22に22cの検出信号によつて当該ガスタービンの作動状態を判断せしめ、作動状態に応じて4個の関磁弁16c-1,

ガスタービンが起動されて滑火した直後、作動 ת体温度が急酸に上昇する。この時、比較的熱容 盤の大きい圧縮機ロータ5とタービンケーシング 12とは温度上昇が遅れ、比較的熱容量の小さい 圧縮機ケーシング2とタービン動翼10とは急速

4 個の電磁弁 16 c<sub>-1</sub> , 16 c<sub>-1</sub> , 16 t<sub>-1</sub> , 16 t<sub>-1</sub> の 切替作動を行なわせる。

(8)

ガスタービンの潜火後、時間が経過し燃料流量が増し作動ガス温度が上昇するにつれて、比較的 熱容量の大きい圧縮機ロータ5及びタービンケー シング12も昇温し、圧縮機の異端間隙が波少し はじめタービン動翼の異端間隙が増加しはじめる。 との時期になると、4個の電磁弁16cm,16cm, 16tm,16tmを前述と反対側に切替作動せしめ、 圧縮機ケーシング2を加熱するとともにタービン ケーシング12を冷却するよりに作用させる。

以上のように、ガスタービンの選転状態に応じて圧縮機ケーシング2、タービンケーシング13の加熱、冷却を行なうと、 異端間隙の変化が抑制され、定格運転時における異端間隙を減少させて 漏れ損失を軽減させることができる。

負荷の小さい部分負荷運転においては、定格運 転時に比して圧縮機の異端間隙が小さくタービン 異端間隙も小さい傾向となるので、ボルテックス チューブの焼量を適宜に調節することによつて異

### 特開昭58-214603(4)

踏の干砂を生じない範囲で貫端関節を小さく保持 するよう、4 闘の電磁弁16 c<sub>−1</sub>,16 c<sub>−2</sub>,16 c<sub>−1</sub>, 16 c<sub>−2</sub>を作動させる。

第7 図は、先に第4 図に示した異婚間除の図表に、本実施例を適用した場合の圧縮機関異婚間除カーブを2点競線で、同じくタービン側異婚間隊カーブを1点競線で省を加えて対比した図表である。本発明の適用により、ガスタービンの超動と共に異婚間除が成少し、熱平衡に達した状態において異端間除が破小になつており、しかも異端間随が零になつていないことが表われている。

本実施例のどとく、ポルテックスチューブの圧 縮気体態として当該流体機械から抽気した圧縮空 気を利用すると、他に圧力気体療を設けなくても よいので装置全体の構造が関単になり、製造コス トも安くなる。

以上説明したように、本発別は、ケーシングとロータとの内の少なくとも一方に異を設けた回転式の有異症体機械において、ケーシングの外周にケーシングカバーを改け、かつ、ポルテックスチ(11)

超機動翼、5…圧縮機ロータ、8…タービン静翼、9…シュラウド、10…タービン勧翼、12…タービンケーシング、13…排気ダクト、14…抽気孔、15…ボルテックスチューブ、152…同オリフイス、15d…同低量調整弁、15c…同高温側流出口、15f…同低温側が出口、16c~16t~1,16t~1位磁弁、17c,17t…ケーシングカバー、18c,18t…中空部、19c,19t…排気孔、20…自動制御装置、21c,21t…ブリーザ、22c,22t…温度センサ、25c,25t…ボルテックスチューブ。

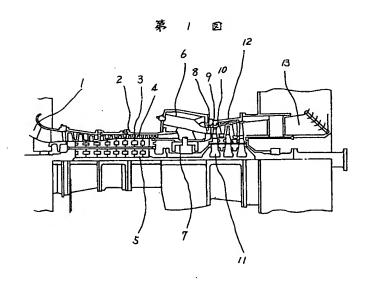
代理人 弁理士 秋本正実

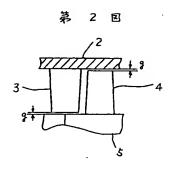
ユーブによって分離した室温よりも高温、若しくは低温の空気を上記のケーシングとケーシングカバーとの間に導いて該ケーシングを加熱、若しくは冷却して温度制御することにより、異先端間隙を運転状態に応じて縮小せしめ、異先端における構れ損失を減少せしめることができるといり優れた実用的効果がある。

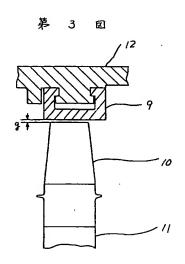
#### 図面の関単な説明

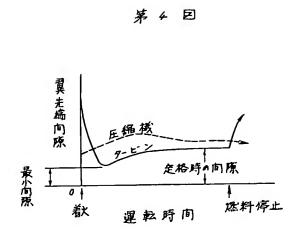
第1図はガスタービンの垂直縦断面図、第2図は上記ガスタービンの圧縮機酔異及び圧縮機動異付近の拡大評細図、第3図は同じくタービン動異付近の拡大評細図、第4図は上記ガスタービンの異端間隙の時間的変化を示す図表、第5図は本発明を構成するボルテックスチューブの一例を示す破野的な切断斜視図、第6図は本発明の一実施例に係る異端間隙調整接置を付設したガスタービンの垂直縦断面図に制御系裁及び空気配置を付記した図、第7図は上配実施例における異端間隙の時間的変化を示す図表である。

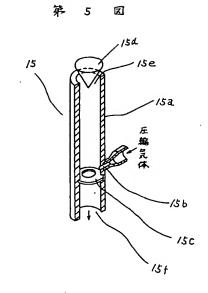
2 … 圧縮磁ケーシング、 3 … 圧縮機 静興、 4 … 圧 (12)

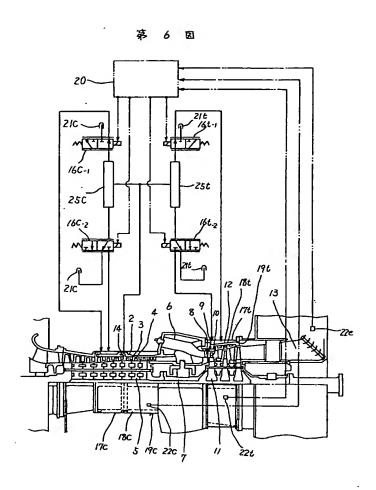












第7回

